

CONGA

Art. No. 5942



Mit der [CONGA](#) stellt Visaton den klassischen 3-Wege-Kombinationen wie [CLASSIC 200](#) oder [CLASSIC 200 GF](#) einen "großen Bruder" zur Seite. Mit seinen 85 l Volumen und dem frontseitig montierten 25-cm-Tieftonchassis ist dieser Standlautsprecher eine imposante Erscheinung.

Der äußere Eindruck wird durch das solide Bassfundament, welches der TIW 250 XS - 8 OHM liefert, untermauert. Druckvolle und kräftige Tiefbass-Attacken beherrscht dieser High-End-Tieftöner genauso spielend, wie zurückhaltendes und unterstützendes Begleiten.

Mit dem AL 130 M - 8 OHM, der speziell auf hohen [Wirkungsgrad](#) im Mittelton optimierten Version des beliebten AL 130 - 8 OHM, wird der nahezu lineare [Frequenzgang](#) nahtlos auf seinem hohen Level fortgesetzt.

Für den ab 3500 Hz einsetzenden Hochtöner KE 25 SC - 8 OHM ist es ein Leichtes, selbst bei höchsten Pegeln kristallklare und brillante Höhen zu liefern, weshalb sich diese Keramikalotte bestens für den oberen Abschluss dieser kraftvollen 3-Wege-Kombination eignet.

Auch auf die Gefahr hin, dass die folgende Aussage polarisiert, so muss man doch sagen, dass es sich bei der [CONGA](#) um eine echte Männerbox handelt.

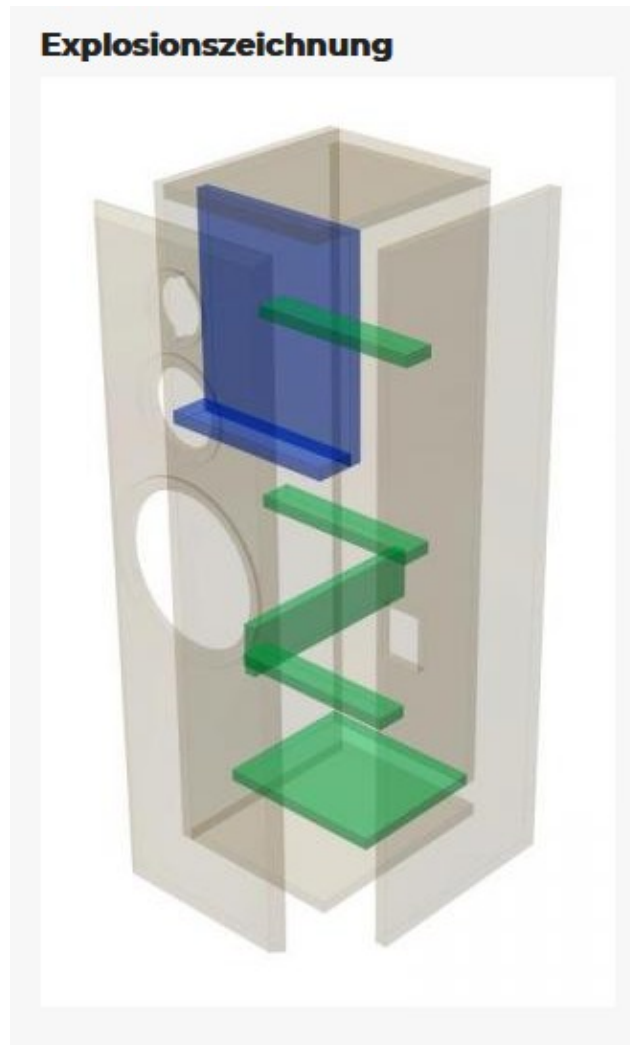
<u>TECHNISCHE DATEN</u>	BESTÜCKUNGSLISTE	ZUSÄTZLICHER INHALT
Nennbelastbarkeit		200 W
Musikbelastbarkeit		350 W
Nennimpedanz Z		8 Ohm
Übertragungsbereich (-10 dB)		35–25000 Hz
Mittlerer Schalldruckpegel		88 dB (1 W/1 m)
Trennfrequenz		180 / 3500 Hz
Gehäuseprinzip		Bassreflex
Nettovolumen		80 l + 5 l
Außenmaß Höhe		1045 mm
Außenmaß Breite		315 mm
Außenmaß Tiefe		360 mm

Bestückungsliste für 1 Box

Der Bausatz enthält alle in dieser Bestückungsliste aufgeführten Bauteile, jedoch kein [Gehäuse](#).

Hochtöner	KE 25 SC - 8 Ohm	1 St.
Mitteltöner	AL 130 M - 8 Ohm	1 St.
Tieftöner	TIW 250 XS - 8 Ohm	1 St.
Anschlussklemme	BT 95/75	1 St.
Dämpfungsmaterial	Polyesterwolle	4 Btl.
Frequenzweiche	Conga	1 St.
Holzschrauben	3,5 x 19 mm	8 St.
Spezial-Holzschrauben	5 x 30 mm	6 St.
Senkkopfschrauben	3,5 x 25 mm	4 St.
Kabel	2 x 2,5 mm ²	1,5 m
Kabel	2 x 1,5 mm ²	2,5 m

Explosionszeichnung



Aufbau

Zunächst werden die zugeschnittenen Gehäuseteile aus 19 mm starken Span- oder MDF-Platten auf Stoß verleimt. Anschließend werden die Öffnungen der Chassis und des Terminals herausgesägt.

Die Fase kann an der zusammengebauten Box oder vor dem Zusammenbau an der [Schallwand](#) angebracht werden.

Die [Frequenzweiche](#) wird auf der Innenseite der Rückwand gegenüber dem TIW 250 XS - 8 OHM festgeschraubt.

Bedämpfung

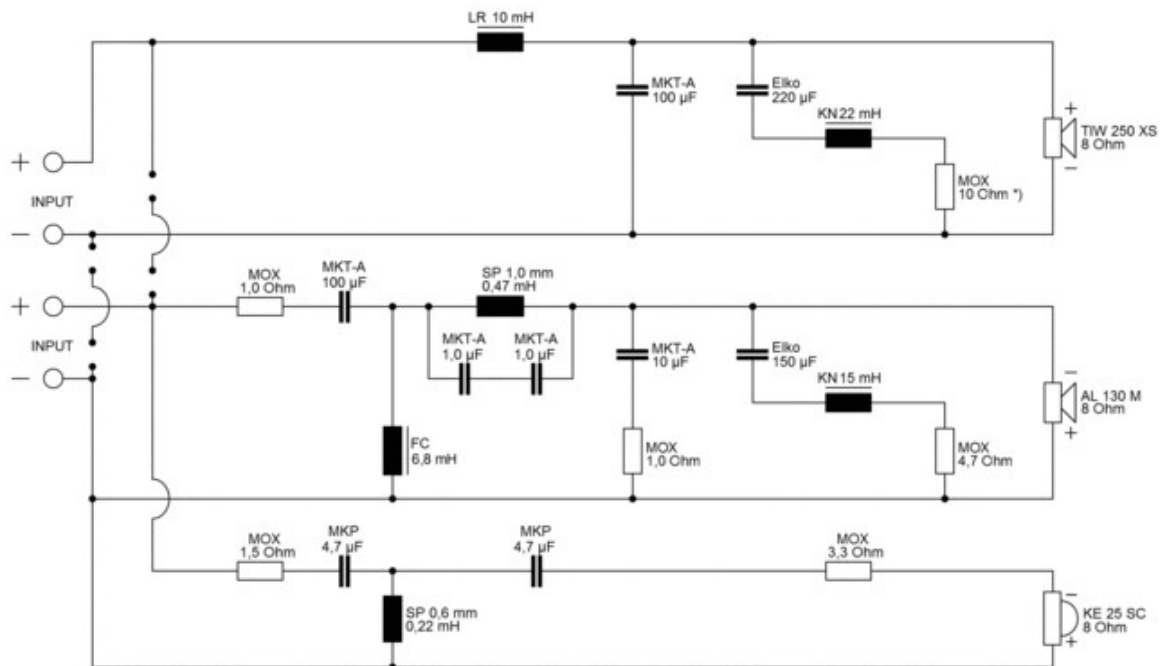
Zur Bedämpfung wird das Dämpfungsmaterial locker im gesamten Volumen verteilt. Lediglich der Bereich an der Rückwand über der Öffnung des Bassreflex tunnels wird ausgespart.

Zuschnittliste für 1 Box

Teile	Maße (mm)	Anzahl
Material: 19 mm Spanplatte oder MDF		
Front	315 x 1045	1
Rückwand	962 x 277	1
Seiten	341 x 1045	2
Deckel / Boden	341 x 277	2
MT Rückwand	326 x 277	1
MT Boden	60 x 277	1
BR-Tunnel	231 x 277	1
Versteifung 1	50 x 277	3
Versteifung 2	322 x 80	1

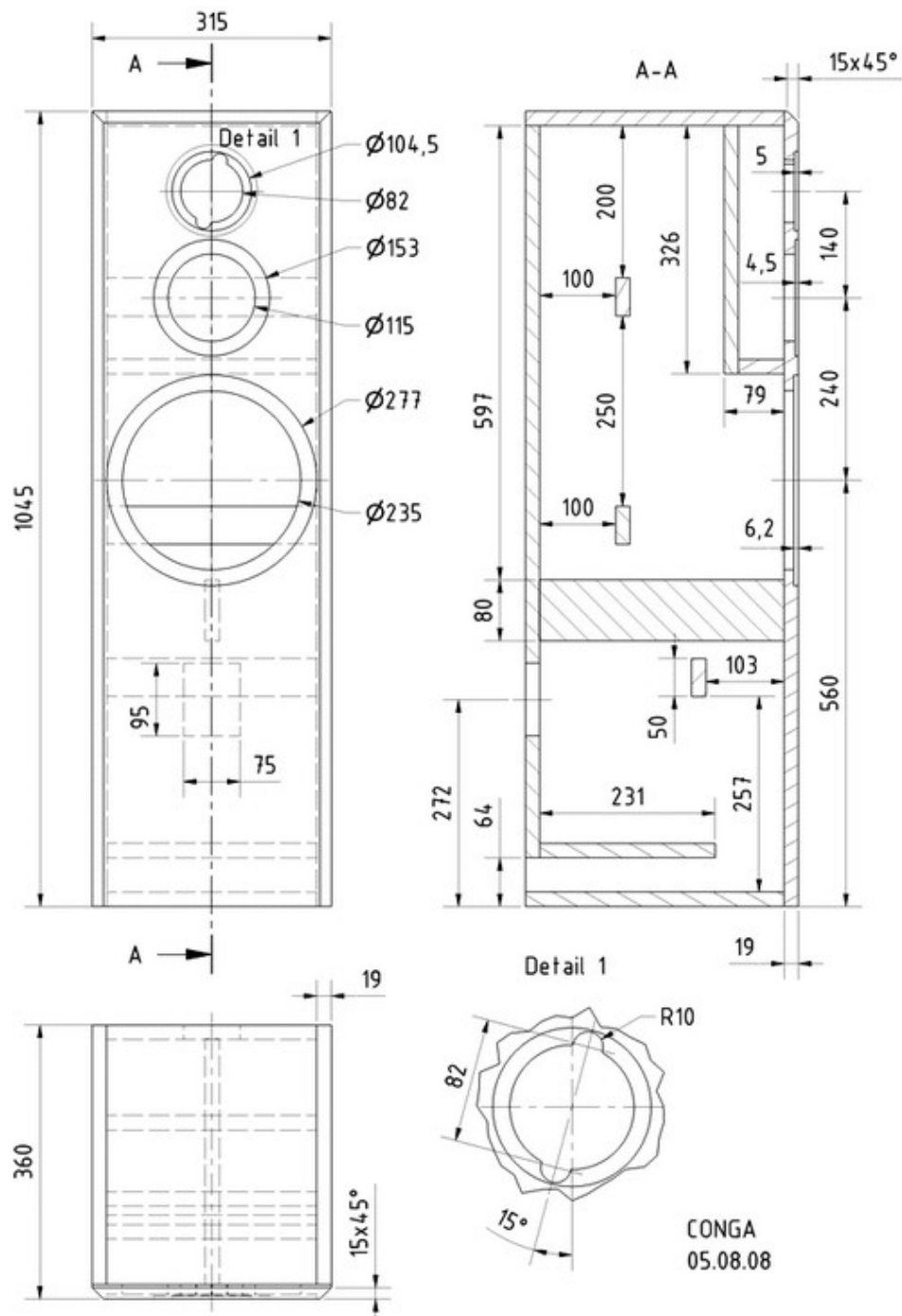
Frequenzweiche

Conga (Stand 23.06.2015)



*) R = 3,3 Ohm: Bass min. / R = 10 Ohm: Bass medium / R = ∞ : Bass max.

Gehäusezeichnung



CONGA
 05.08.08