ARIA 2 MHT CENTER

Art. No. 5947



Der <u>ARIA 2 MHT CENTER</u> ist mit der beliebten Chassiskombination bestehend aus <u>TI 100 - 8 Ohm</u> und <u>MHT 12 - 8 Ohm</u> bestückt. Aufgrund dieser Bestückung und seines linearen Frequenzganges eignet er sich hervorragend als Ergänzung z.B. der <u>VOX 253 MTI</u> oder der <u>TOPAS</u> zu einer High-End-Heimkinoanlage. Wie von der Chassisanordnung der <u>ARIA 2</u> gewohnt, befindet sich der Magnetostat in der Mitte der schlanken <u>Schallwand</u>, gesäumt von den beiden Titan-Tiefmitteltönern. Im Gegensatz zu Center-Lautsprechern mit echter D'Appolito-Anordnungeignet sich der <u>ARIA 2 MHT CENTER</u> bestens für die horizontale Positionierung z.B. über oder unter dem Fernseher, da er ein wesentlich geringeres Maß an Bündelung aufweist. Verantwortlich hierfür zeichnet die raffinierte 2,5-Wege-Weichenschaltung. Sie trennt den einen der beiden Tiefmitteltöner schon bei 1800 Hz, während der zweite erst ab 4500 Hz die hohen Frequenzen dem <u>Magnetostaten</u> überlässt. Diese unterschiedliche Behandlung der beiden <u>TI 100 - 8 Ohm</u> verhindert eine ausgeprägte <u>Richtcharakteristik</u>, die bei einer vertikal positionierten D'Appolito-Anordnung zwar erwünscht ist, bei einem horizontal ausgerichteten Center aber unbedingt vermieden werden sollte. Dadurch können alle Plätze im Heimkino fast gleichmäßig beschallt werden.

TECHNISCHE DATEN BESTÜCKUNGSLISTE ZUSÄTZLICHER INHALT	
Nennbelastbarkeit	80 W
Musikbelastbarkeit	120 W
Nennimpedanz Z	4 Ohm
Übertragungsbereich (-10 dB)	58–40000 Hz
Mittlerer Schalldruckpegel	86 dB (1 W/1 m)
Trennfrequenz	1800 / 4500 Hz
Gehäuseprinzip	Bassreflex
Nettovolumen	81
Außenmaß Höhe	160 mm
Außenmaß Breite	396 mm
Außenmaß Tiefe	210 mm

Bestückungsliste für 1 Box

 $\label{eq:decomposition} \textit{Der Bausatz enthält alle in dieser Bestückungsliste aufgeführten Bauteile, jedoch kein \underline{\textit{Gehäuse}}.$

Hochtöner	MHT 12 - 8 Ohm	1 St.
Tieftöner	<u>TI 100 - 8 Ohm</u>	2 St.
<u>Frequenzweiche</u>	Weiche ARIA 2MHT Center	1St.
Bassreflexrohr	BR 6.8(volle Länge)	2 St.
Anschlussklemme	<u>ST 77</u>	1St.
Dämpfungsmaterial	Polyesterwolle	0,5 Btl.
Holzschrauben	3,5 x 19 mm	12 St.
Senkkopfschrauben	3,5 x 25 mm	4 St.
Kabel	2 x 1,5 mm ²	1 m



Aufbau

Zunächst werden die zugeschnittenen Gehäuseteile aus 16 mm starken Span- oder MDF-Platten auf Stoß verleimt. Anschließend werden die Öffnungen der Chassis und des Terminals herausgesägt und ggf. die nötigen Einfräsungen vorgenommen. Die Fase kann an der zusammengeleimten Box oder vor dem Zusammenbau an der <u>Schallwand</u> angebracht werden.

Aufgrund der geringen Gehäusegröße ist eine Befestigung der <u>Frequenzweiche</u> im <u>Gehäuse</u> schwierig. Sie kann aber auch einfach in Dämpfungsmaterial gewickelt und in die Box gelegt werden, wenn die Rückwand nicht abschraubbar montiert wird.

Bedämpfung

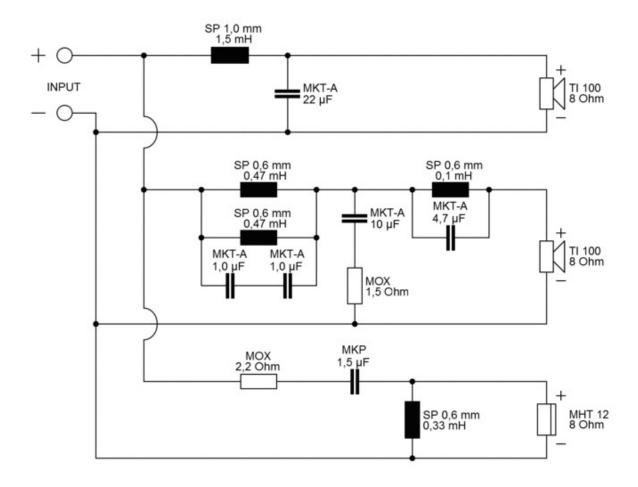
Zur Bedämpfung wird das Dämpfungsmaterial locker im gesamten Volumen verteilt, lediglich der Bereich hinter den Öffnungen der BR-Rohre wird ausgespart.

Zuschnittliste für 1 Box

Teile	Maße (mm)	Anzahl
Material: 16 mm Spanplatte oder MDF		
Front / Rückwand	160 x 396	2
Seiten	178 x 396	2
Deckel / Boden	178 x 128	2

Frequenzweiche

Aria 2 MHT Center (Stand 21.05.2015)



Gehäusezeichnung

