

ARIA MHT

Art. No. 5948



Die [ARIA MHT](#) ist eine Variante der beliebten kleinen Regalbox [ARIA](#). Statt mit der Gewebekalotte ist die [ARIA MHT](#) mit dem hervorragenden [Magnetostaten MHT 12 - 8 Ohm](#) ausgerüstet. Die Frequenzweiche musste dazu genau auf die beiden Chassis abgestimmt werden. Da man [Magnetostaten](#) nicht zu tief trennen darf, wurde die Übernahmefrequenz auf 5000 Hz gelegt. So wird eine sehr saubere Hochtonwiedergabe selbst bei großen Lautstärken erreicht. Ein gewisser Aufwand war bei der [Frequenzweiche](#) nötig, um den [TI 100 - 8 Ohm](#) auch noch bei so hohen Frequenzen betreiben zu können. Dieser High-End-Tiefmitteltöner kann wegen seiner langen [Schwingspule](#) einen ungewöhnlich großen Hub ausführen und damit einen Basspegel erzeugen, den man ihm wegen seiner geringen Größe nicht zutrauen würde. Durch die extrem steife Titan-[Membran](#) zeichnet sich der [TI 100 - 8 Ohm](#) im Mitteltonbereich durch eine äußerst klare Stimmwiedergabe aus. In Verbindung mit den seidenweichen Höhen, für die [Magnetostaten](#) bekannt sind, spielt diese Kombination in der höchsten Liga der High-End-Lautsprecher mit. Obwohl die [ARIA MHT](#) bei einer Aufstellung im Regal einen kräftigen Tieftönen aufweist, ist für den ganz tiefen Bassbereich ein aktiver [Subwoofer](#) eine sinnvolle Ergänzung.

TECHNISCHE DATEN BESTÜCKUNGSLISTE ZUSÄTZLICHER INHALT

Nennbelastbarkeit	40 W
Musikbelastbarkeit	60 W
Nennimpedanz Z	4 Ohm
Übertragungsbereich (-10 dB)	65–40000 Hz
Mittlerer Schalldruckpegel	83 dB (2,83 V/1 m)
Trennfrequenz	5000 Hz
Gehäuseprinzip	Bassreflex
Nettovolumen	3,8 l
Außenmaß Höhe	270 mm
Außenmaß Breite	160 mm
Außenmaß Tiefe	160 mm

Bestückungsliste für 1 Box

Der Bausatz enthält alle in dieser Bestückungsliste aufgeführten Bauteile, jedoch kein [Gehäuse](#).

Hochtöner	MHT 12 - 8 Ohm	1 St.
Tiefmitteltöner	TI 100 - 8 Ohm	1 St.
Frequenzweiche	Weiche ARIA MHT	1 St.
Bassreflexrohr	BR 6,8 (volle Länge)	1 St.
Anschlussklemme	ST 77	1 St.
Dämpfungsmaterial	Polyesterwolle	0,25 Btl.
Holzschrauben	3,5 x 19 mm	8 St.
Senkkopfschrauben	3,5 x 25 mm	4 St.
Kabel	2 x 1,5 mm ²	0,75 m



Aufbau

Zunächst werden die zugeschnittenen Gehäuseteile aus 16 mm starken Span- oder MDF-Platten auf Stoß verleimt. Anschließend werden die Öffnungen der Chassis und des Terminals herausgesägt und ggf. die nötigen Einfräsungen vorgenommen. Die Fasse kann an der zusammengeleimten Box oder vor dem Zusammenbau an der [Schallwand](#) angebracht werden.

Aufgrund der geringen Gehäusegröße ist eine Befestigung der [Frequenzweiche](#) im [Gehäuse](#) schwierig. Sie kann aber auch einfach in [Dämpfungsmaterial](#) gewickelt und in die Box gelegt werden, wenn die Rückwand nicht abschraubbar montiert wird.

Bedämpfung

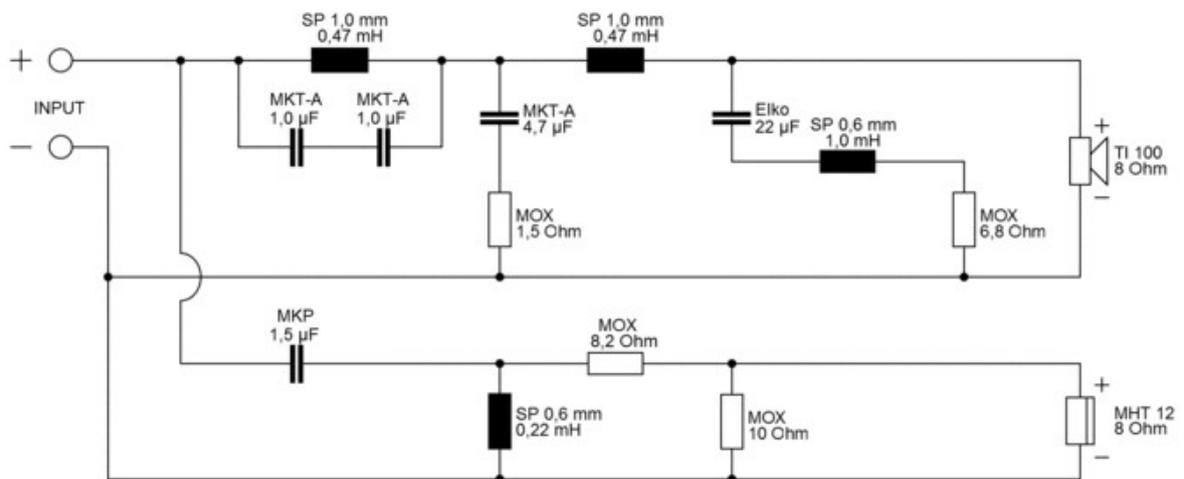
Zur Bedämpfung wird das [Dämpfungsmaterial](#) locker im gesamten Volumen verteilt, lediglich der Bereich hinter den Öffnungen der BR-Rohre wird ausgespart.

Zuschnittliste für 1 Box

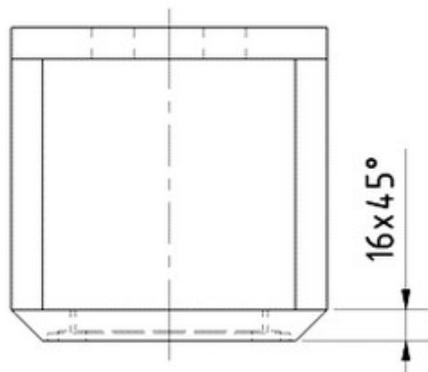
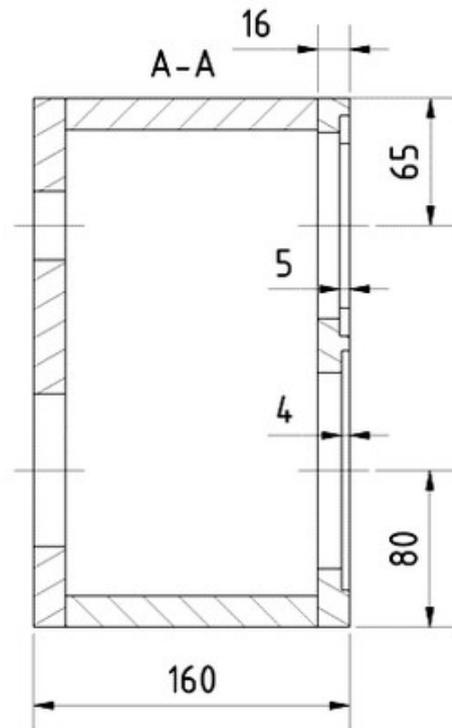
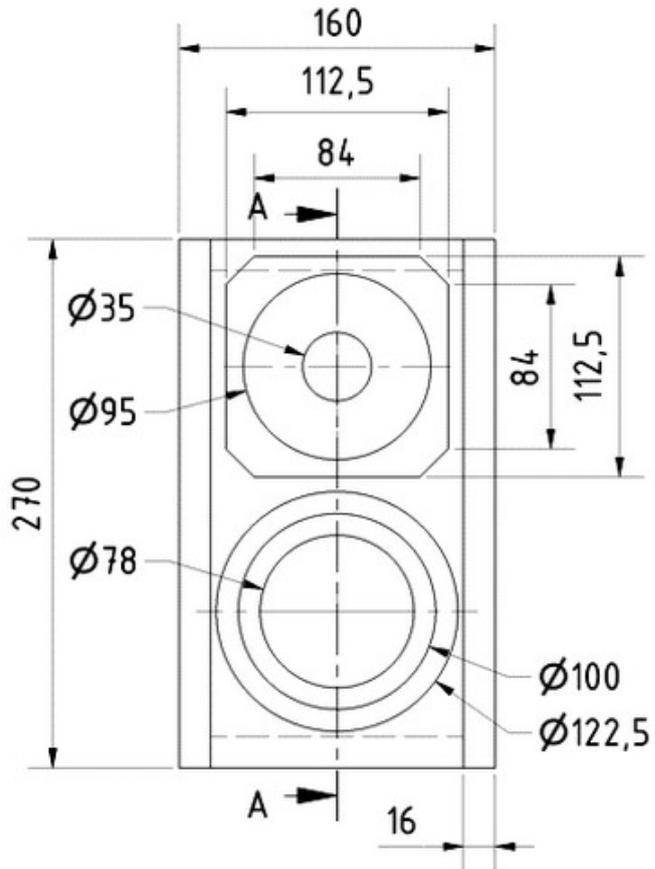
Teile	Maße (mm)	Anzahl
Material: 16 mm Spanplatte oder MDF		
Front / Rückwand	270 x 160	2
Seiten	270 x 128	2
Deckel / Boden	128 x 128	2

Frequenzweiche

Aria MHT (Stand 23.06.2015)



Gehäusezeichnung



ARIA MHT
05.08.08